



RESTSCHMUTZ UM MEHR ALS 50% REDUZIERT - WIE SEMCO IC SCHLICHTEN DIE INNERE SAUBERKEIT VERBESSERN

PARAMETER:

Werkstoff:	Grauguss GJL
Gussstückgewicht:	106 kg/Stk.
Gießtemperatur:	1410-1420°C
Gießgewicht:	2 Stk. pro Form – 280 kg
Gießzeit:	ca. 18 Sek
Formprozess:	Grünsand/ Coldbox und Croning

SEMCO IC - SCHLICHTE FÜR VERBESSERTE INNERE SAUBERKEIT

GIesserei

Schwedische Automobilgießerei. Produktion von Motoren für Industriefahrzeuge, Busse und Erdbewegungsmaschinen sowie für Schwerlastboote und Yachten.

FOSECO PRODUKTE

- SEMCO* IC Schlichte
- SEMCO Schlichten
- SEDEX* Filter
- FEEDEX* Speiser

HAUPTVORTEILE

- Reduzierung des Restschmutzes um > 50%
- Verbesserte Motorwartungsintervalle
- Reduzierte Reinigungszeit
- Verbesserte Motorleistung



Restschmutz landet im Öl- und Kühlmittelbehälter



Völlig fehlerfreie und saubere interne Kanäle



DIE HERAUSFORDERUNG

Eine Verlängerung der Wartungsintervalle und eine Verbesserung der Lebensdauer insbesondere bei Schiffsmotoren wurde angestrebt. Darüberhinaus sollten Emissionen reduziert und die neuesten Euro-6 Motoranforderungen erfüllt werden, während gleichzeitig die Motorleistung gesteigert werden sollte.



UNSERE LÖSUNG

Die Einflussnahme einer Schlichte geht weit über die eigentliche Gussteilqualität hinaus und kann die Metallmatrix vorteilhaft verändern, was zu einer Leistungssteigerung des Endmotors führt. Die neuen SEMCO IC Schlichten wurden entwickelt, um anhaftende Partikel / Restschmutz aus komplexen Gussgeometrien zu entfernen und die Kundenanforderungen vollständig zu erfüllen.



DIE VERBESSERUNG

Durch den Einsatz der neuen SEMCO IC Schlichte konnte Restschmutz um mehr als 50% reduziert werden. Zusätzlich konnten verlängerte Wartungsintervalle, insbesondere für Schiffsmotoren erzielt werden. Außerdem wurde eine verkürzte Gussteilreinigung und eine verbesserte Motorleistung erreicht.